



Konturnahe Temperierung

Perfekte Optik bei komplexen
Kunststoffteilen

Klarglasoptik, keine Bindenähte ... die Ansprüche an die Produktion hochwertiger Kunststoffteile wachsen stetig. Um perfekte Bauteile ohne Einfallstellen und Verzug zu erreichen oder Oberflächen ohne Bindenaht oder Kaltverschiebungen zu produzieren, bedarf es einer gezielten und schnellen Temperierung innerhalb des Werkzeugs mittels konturnaher Temperierkanäle.

Durch die Steuerung der Oberflächentemperatur im Werkzeug wird die Viskosität des Kunststoffes gezielt beeinflusst. Das dadurch erweiterte Prozessfenster in der Produktion verhilft dem Anwender zu einer deutlichen Reduzierung bzw. vollständigen Vermeidung möglicher Fehlerbilder.

Darüberhinaus ermöglicht die variotherme Temperierung die Herstellung qualitativ hochwertiger Bauteile mit extrem unterschiedlichen Wandstärken. Dabei wird die Temperatur an der Werkzeugwand während des Einspritzvorgangs deutlich erhöht um eine vollständige Formfüllung in den dickwandigen Bereichen der Teile zu erreichen. Zum Zyklusende wird die Werkzeugwand wieder auf die Entformungstemperatur heruntergekühlt.

Wir fertigen für Sie Vorserien- und Serienspritzgießwerkzeuge, die für den Einsatz dieser variothermen Temperierung geeignet sind. Die hierfür notwendigen Werkzeugeinsätze oder Schieber mit konturnahen Temperierkanälen bauen wir mittels der Lasercusing-Technologie.

Ein Beispiel aus der Praxis

Aufgabenstellung

Serienspritzgießwerkzeug zur Produktion einer einteiligen Lupe in Klarglasoptik

Herausforderung

- Wandstärkenunterschiede von 10 mm
- Perfekte Oberflächenbeschaffenheit in Klarglasoptik
- Vermeidung von Lunkern, sichtbaren Bindenähten und Einfallstellen

Lösung

Sauer-Lasercusing-Werkzeugeinsätze in Verbindung mit variothermer Temperierung

Ihr Ansprechpartner: Herr Armand Bayer

sauer product | Sauer & Sohn KG | Groß-Zimmerner Straße 51 | 64807 Dieburg

Telefon: (060 71) 206-154 | Telefax: (060 71) 206-199 | E-Mail: abayer@sauerproduct.com | Internet: www.sauerproduct.com

Produktentwicklung | Konstruktion | Prototyping | Lasercusing |
Dosiertechnik | Alutooling | Formenbau Serie | Spritzgieß-Technik



sauer product

Sauer & Sohn KG
Zentrum Werkzeug- und Formenbau

Groß-Zimmerner Straße 51
64807 Dieburg

Telefon: (0 60 71) 206-0
Telefax: (0 60 71) 206-199
E-Mail: info@sauerproduct.com
Internet: www.sauerproduct.com



sauer product

Sauer & Sohn KG
Zentrum technische Entwicklung

Frankfurter Straße 73
64807 Dieburg

Telefon: (0 60 71) 2070-100
Telefax: (0 60 71) 2070-190
E-Mail: info@sauerproduct.com
Internet: www.sauerproduct.com